

ЗАТВЕРДЖУЮ:  
В.о. Директора з інжинірингу  
Д.А. КАДУК  
«18» 07 2025 р.

## ТЕХНІЧНЕ ЗАВДАННЯ

на виконання робіт

КР машини дверезйомної

(найменування робіт)

згідно з капітальним ремонтом «КР дверезйомної машини №3»  
(вказати назву проекту)

**R-D-6502-24-005**

(вказати код проекту)

На 8 аркушах

м. Кам'янське  
2025 р.

Таблиця 1

№ розділу	Найменування розділу	Зміст
1	Загальні відомості	
1.1	Назва та місцезнаходження об'єкта, дані про замовника	Дніпропетровська обл. м. Кам'янське., вул. В'ячеслава Чорновола, 1, - ПрАТ « ЮЖКОКС» коксовий цех
1.2	Обсяг виконуваних робіт, ступінь зносу	<p>Розробка підрядником ПОР (ППР) та узгодження з замовником.</p> <p>Демонтаж м/к обшивки ДЗМ і контакторних панелей - 0,924 Т.</p> <p>Виготовлення м/к обшивки ДЗМ і контакторних панелей - 1,302 Т.</p> <p>Монтаж м/к обшивки ДЗМ і контакторних панелей - 1,302 Т</p> <p>Демонтаж редуктора привіда корзини (0,28т) - 1 шт.</p> <p>Монтаж редуктора привіда корзини (0,28т) - 1 шт.</p> <p>Ремонт постелі редуктора привіда корзини - 0,2 Т.</p> <p>Демонтаж редуктора обслуговування ригельних гвинтів (0,35т) - 2 шт.</p> <p>Монтаж редуктора обслуговування ригельних гвинтів (0,35т) - 2 шт.</p> <p>Зняття гальма ТКТ - 5 шт.</p> <p>Установка гальма ТКТ - 5 шт.</p> <p>Установка клемноблочних з'єднань - 220 клем</p> <p>Зняття дроту за сталевими конструкціями, панелями та станинам машин, перетином до 2,5 мм<sup>2</sup> - 2 200 м.</p> <p>Прокладка дроту за сталевими конструкціями, панелями. та станинам машин, перетином до 2,5 мм<sup>2</sup> - 3 030м.</p> <p>Монтаж електродвигуна - 1 шт.</p> <p>Встановлення командоапарату - 2 шт.</p> <p>Прокладка кабелю сеч.до 10мм<sup>2</sup> по металевим конструкцій із кріпленням - 35 м.</p> <p>Приєднання жил січ. до 2.5 кв.мм - 146 шт.</p> <p>Зняття дроту за сталевими конструкціями, панелями та станинам машин, перетином до 4 мм<sup>2</sup> - 40 м.</p> <p>Прокладка дроту за сталевими конструкціями, панелями. та станинам машин, перетином до 4 мм<sup>2</sup> - 40 м.</p> <p>Приєднання жил перерізом до 6 кв.мм. - 240 шт.</p> <p>Установка ел.нагрівачів - 5 шт.</p> <p>Зняття амперметра - 1 шт.</p> <p>Установка амперметра - 1 шт.</p> <p>Зняття прохідних коробок 400х400мм - 4 ящика.</p> <p>Установка прохідних коробок 400х400мм - 4 ящика.</p> <p>Перевірка оперативних контрольних мереж - 3 панелі.</p> <p>Перевірка правильності ланцюгів повторної комутації з нанесенням написів - 15 схем.</p> <p>Налагодження реверсивного електроприводу з асинхронним електродвигуном з фазним ротором, напругою до 1кВ, потужністю до 100 кВт - 3 шт.</p> <p>Налагодження реверсивного електроприводу з асинхронним електродвигуном з короткозамкненим ротором, напругою до 1кВ, потужністю до 100 кВт - 8 шт.</p> <p>Перевірка ланцюга ФАЗА-НУЛЬ в установках до 1кВс глухим заземленням нейтралі - 15 шт.</p> <p>Налагодження електричних схем автоматичного управління, захисту з числом комутаційних елементів до 20 - 15 шт.</p> <p>Вимірювання опору ізоляції проводів, кабелів та апаратів напругою до 1 кВ мегаомметром - 100 шт.</p>

№ розділу	Найменування розділу	Зміст
		Фазування електричних ліній, трансформаторів та ел.двигунів напругою до 1кВ - 20 шт. Обробка сталевих конструкцій у брукхт, розміри шматка 700*1000мм - 0,924 Т. Перенесення м/брукхту вручну, маса 1 шт. до 20 кг, відстань до 20 м. - 0,924 Т. Перевезення м/брукхту на відстань до 2 км. - 0,924 Т.
1.3	Призначення й мета робіт	Відновлення працездатності механічних частин та вузлів дверезійомной машини
1.4	Характеристика об'єкта	Продуктивність циклів/год 5..7 Час циклу основних операцій, сек. 385 Точність встановлення машини на осі печі, мм +- 5 Швидкість пересування машини, м/с не більше 1,4 Швидкість пересування дверез'їмного пристрою, м/с 0,02/0,06 Зусилля зриву дверей, кН . 45 Зусилля встановлення дверей у камеру, кН. 128 Зусилля загвинчування, Нм 980 Габаритні розміри: Довжина, мм 18310 Ширина, мм 8160 Висота, мм 7050
2	Будівельно-монтажні (та пуско-налагоджувальні) роботи	
2.1	Вимоги до технічного забезпечення Підрядника	Необхідність у підрядника наявності власного обладнання, інструмента і пристосування для виконання робіт, в тому числі вантажопідйомні механізми та транспорт, який відповідає вимогам нормативно-правових актів з ОП (посвідчення, випробування, перевірка, заводське виготовлення та інше). Наявність навчених фахівців відповідної кваліфікації, з досвідом на проведення подібних робіт на підприємствах коксохімії/металургії та придатних до виконання робіт за посадою згідно висновків медичних оглядів.
2.2	Вимоги до кваліфікації Підрядника	Наявність усіх необхідних посвідчень у виконавця для проведення повного комплексу робіт: — протоколів перевірки знань з питань ОП робітників та посвідчень з перевірки знань за НПАОПами у керівників; — кваліфікаційні посвідчення за професією; — медогляд, у відповідності до професій працівників виконавця; — внутрішнього положення підрядної організації про проведення навчання та перевірку знань з ОП, ПБ та Е
2.3	Вимоги з охорони праці, промислової безпеки та забезпечення охорони навколишнього середовища при виконанні БМР / ПНР	Роботи виконуються згідно вимог Положення Забезпечення безпеки робіт, що виконуються виконавцем та вимог згідно законодавства.  При виконанні робіт підвищеної небезпеки згідно з переліком Постанови від 30.09.22 №1107 виконавець надає дозвіл/декларацію на виконання робіт.  Забезпечує постійний контроль та присутність на місці виконання робіт спеціалістом з ОП, який повинен виконувати контроль за безпечним виконанням робіт та дотримання вимог нормативно- правових актів з ОП з моменту допуску до роботи та протягом усього часу виконання робіт.  Виконавець розробляє ПОР (ППР), відповідно до чинних в Україні норм в області ОП, ПБ і Е., також регламенту взаємодії

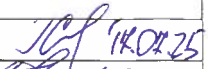
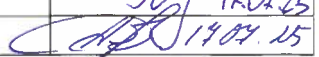
№ розділу	Найменування розділу	Зміст
		<p>відносно биркової системи та системі БМП діючого на підприємстві.</p> <p>При роботі з інструментами та пристосуваннями:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• наявність при виконанні робіт обладнання, інструментів та пристосувань, які пройшли періодичну перевірку у відповідності з вимогами законодавства;</li> <li>• використовується обладнання, інструменти та пристосування заводського виробництва;</li> <li>• підключення електрообладнання виконується персоналом цеху-замовника з фіксацією точки підключення у наряді-допуску. Самостійне підключення електрообладнання заборонено.</li> </ul> <p>При виконанні робіт на висоті:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• застосовуються повірені лямочні запобіжні пояси з двома пасками безпеки,</li> <li>• застосовуються помості та риштування, вишки-Тура заводського виробництва з обов'язковою наявністю паспорта.</li> </ul> <p>При виконанні пожежовибухонебезпечних робіт:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• робочі місця обладнані первинними засобами пожежогасіння (вогнегасники, кошма, вода , пісок);</li> </ul> <p>При виконанні газонебезпечних робіт:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• робочі місця обладнані первинними засобами пожежогасіння (вогнегасники, кошма, вода , пісок);</li> <li>• працівниками, які виконують роботу застосовуються індивідуальні газоаналізатори (на кожного працівника);</li> </ul> <p>Загальні вимоги:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• огороження місць проведення робіт (небезпечної зони) виконується переносною (жорсткою) огорожею, візуалізуються інформаційно табличкою з назвою організації-виконавця;</li> <li>• побутові та інструментальні приміщення ідентифіковані у відповідності з вимогами замовника;</li> <li>• на місці проведення робіт у наявності аптечка;</li> <li>• працівники забезпечені мінімальним набором засобів індивідуального захисту (захисний костюм у відповідності до виду виконуваної роботи, захисна каска, захисні окуляри, захисні чоботи із жорстким підноском);</li> <li>• при необхідності відключення будь-яких видів енергії застосовуються блокувальні пристрої (БМП);</li> <li>• балони зі стисненими газами зберігаються у спеціальних клітках встановленого зразку;</li> <li>• балони зі стисненими газами транспортуються спеціальними промаркованими візками встановленого зразку.</li> </ul> <p>Обладнання підвищеної небезпеки, яке застосовується виконавцем, має відповідати вимогам чинного законодавства (паспорт, інструкція до застосування, дозвіл/декларація, техогляд, у випадку закордонного виготовлення – сертифікат відповідності нормативним вимогам з охорони праці України).</p>

№ розділу	Найменування розділу	Зміст
2.4	Додаткові вимоги до БМР	Врахувати виконання робіт біля діючої коксової батареї з циклічністю виробництва (від 4 до 48 годин за попереднім погодженням із замовником)
2.5	Додаткові вимоги до ПНР	Не потребує
2.6	Нормативний документ, на підставі якого має контролюватись якість планованих робіт	<ul style="list-style-type: none"> <li>— Підрядник щомісяця для підтвердження обсягу виконаних робіт та підписання Замовником актів виконаних робіт складає технічний опис з переліком виконаних робіт, із зазначенням використаних ТМЦ Замовника, фотозвіт (було/стало) за результатами робіт та передається фотозвіт з актами виконаних робіт Замовнику.</li> <li>— Підрядник щомісяця направляє до відділу головного механіка і начальника цеху перелік необхідних ТМЦ на наступний (майбутній) місяць, погоджений фахівцями КЦ ПрАТ «ЮЖКОКС».</li> </ul>
2.7	Вимоги з надійності, гарантійним строкам експлуатації	Гарантія від Виконавця становить 12 місяців на завершені монтажні та слюсарні роботи з моменту введення дверезнімної машини в експлуатацію.
2.7	Терміни виконання робіт	З 01.09.2025 по 31.10.2025 рр.
<b>3</b>	<b>Поставка ТМЦ</b> (якщо ТМЦ немає в об'ємі поставки – видалити розділ).	
3.1	Комплектність ТМЦ	<p><u>Перелік ТМЦ, що входить в комплект поставки підрядника.</u></p> <p>Канати прядив'яні просочені - 0,0005427 Т.  Гас для технічних цілей, марка КТ-1, КТ-2 - 0,004872 Т.  Круги армовані абразивні відрізні, діаметр 180х3 мм – 0,16324 шт.  Круги армовані абразивні зачисні, діаметр 180х6 мм – 0,253757 шт.  Сталь листова 12мм – 0,2 Т.  Гайка М16 – 0,004 Т.  Болт М16х80 – 0,01 Т.  Лісоматеріали круглі хвойних порід для будівництва, довжина 3-6,5 м, діаметр 14-24 см. – 0,013236 МЗ.  Дошки необрізні з хвойних порід, довжина 4-6,5 м, усі ширини, товщина 44 мм і більше, ІІІ сорт – 0,011378 МЗ.  Канат подвійного звивання, тип ТК, без покриття, з дроту марки В, маркірувальна група 1570 Н/мм<sup>2</sup> та менше, діаметр 15,5 мм – 0,0179 М.  Електронагрівач ПЕТ-4 УЗ 220В, 1000Вт – 5 шт.</p> <p><u>Перелік ТМЦ, що входить в комплект поставки замовника.</u></p> <p>Кисень технічний газоподібний - 7,97749 МЗ.  Електрод Esab ОК 46.00 d=4.0 – 0,0093394 Т.  Сталь листова г/к 1500х4 Ст3сп – 1,182 Т.  Кутик 63х63х6 Ст3сп мера – 0,18 Т.  Редуктор кр. 64-1116407 СБ – 2 шт.  Болт М6х50 5.8 ДСТУ ГОСТ 7805:2008 – 0,001 Т.  Болт М8х50 5.8 ДСТУ ГОСТ 7805:2008 – 0,001 Т.  Болт М10х70 5.8 ГОСТ 7798-70 – 0,001 Т.  Гайка М6 6.0 ДСТУ ГОСТ 5915:2008 – 0,001 Т.  Гайка М8 5.8 ГОСТ 5915-70 – 0,001 Т.  Гайка М10 6.0 ГОСТ 5915-70 – 0,001 Т.  Шайба d6 ГОСТ 11371-78 – 0,001 Т.</p>

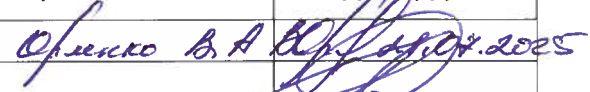

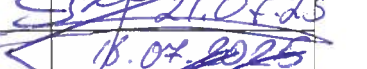
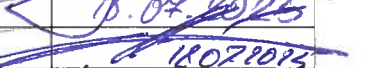
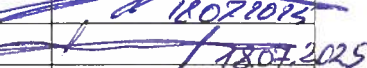



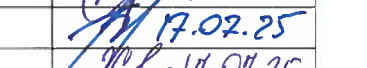
№ розділу	Найменування розділу	Зміст
		<p>Шайба d8 ГОСТ 6402-70 оцинкованная – 0,001 Т.</p> <p>Шайба d12 ГОСТ 11371-78 – 0,001 Т.</p> <p>Закінчувач маркувальний А671 – 386 шт.</p> <p>Ел. двигун МТН-411-8 15кВт 750об/мин – 1 шт.</p> <p>Командоапарат КА 4658-6 – 2 шт.</p> <p>Амперметр Е8030 0-100А – 1 шт.</p> <p>Коробки прохідні 400*400 – 4 шт.</p> <p>Клемноблокові з'єднання – 220 шт.</p> <p>Кабель КГ 3*2,5+1*1,5мм<sup>2</sup> – 35 м.</p> <p>Дріт SIF-2,5 – 270 м.</p> <p>Дріт перетином 4,0 мм<sup>2</sup> ПАЛ – 40 м.</p> <p>Дріт перетином 2,5 мм<sup>2</sup> ПАЛ – 3 030 м.</p> <p>Гальмо ТКТ 100 – 5 шт.</p>
3.2	Додаткові вимоги	<p>Додаткові вимоги:</p> <p>— узгодження цін на ТМЦ Підрядника із Замовником в установленому на підприємстві порядку.</p>
3.3	Вимоги до документації на ТМЦ	<p>Документація на обладнання повинна бути українською мовою на паперовому носії:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• сертифікати відповідності, передбачені законодавством України для даного ТМЦ;</li> </ul>
3.4	Вимоги до упаковки	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Відповідність вимогам діючих в Україні стандартів щодо упаковки;</li> <li>2. Запобігання товару від впливу зовнішнього середовища, а зовнішнього середовища від впливу товару;</li> <li>3. Захист товару від впливу інших товарів;</li> <li>4. Забезпечення умов збереження кількості і якості товару;</li> <li>5. Забезпечення умов транспортування, навантаження і розвантаження товару.</li> </ol>
3.5	Вимоги до маркування	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Відповідність вимогам діючих в Україні стандартів щодо маркування;</li> <li>2. Постачальник повинен забезпечити маркування, звичайне для такого виду обладнання й упаковки, з урахуванням умов транспортування та зберігання;</li> <li>3. Маркування повинне бути чітким і добре помітним, нанесене незмивною або водовідштовхувальною фарбою, контрастною з кольором обладнання / упаковки;</li> <li>4. Маркування повинне дублюватися на різних місцях упаковки і бути доступним для прочитання. Для маркування можуть застосовуватися графічні зображення (пиктограми), які відповідають міжнародним стандартам, вказати вимоги до схем строкування.</li> </ol>
3.6	Вимоги з охорони праці, промислової безпеки та забезпечення охорони навколишнього середовища	<p>У випадку придбання обладнання підвищеної небезпеки, воно повинно відповідати нормативно-правовим актам України.</p> <p>— відповідати НПАОП 27.5-6.01-79 Система стандартів безпеки праці, Биркова система на підприємстві та в організації чорної металургії. Основні положення. Порядок застосування.</p> <p>— відповідати вимогам нормативно-правових актів України до сигналізації (світлової і звукової), захисних кожухів і обгороджувань, блокуючих пристроїв, кінцевих вимикачів.</p>
3.7	Необхідність навчання персоналу	<p>Наявність усіх необхідних посвідчень для проведення повного комплексу робіт:</p> <p>— дозвіл/декларація на виконання робіт згідно з переліком Постанови від 30.09.22 №1107;</p>

№ розділу	Найменування розділу	Зміст
		<ul style="list-style-type: none"> <li>— посвідчення у працівників на виконання робіт підвищеної небезпеки;</li> <li>— досвіду виконання аналогічних робіт на підприємствах коксохімії/металургії;</li> </ul> спеціалістів відповідної кваліфікації.
4	Номер інвесторського кошторису, показники розрахунку	№33_ДЦ_ДЦ (механіка) Кошторисна вартість – 104,499 тис. грн. Кошторисна трудомісткість – 0,20624тис. люд.год Кошторисна заробітна плата – 26,204 тис. грн. Середній розряд робіт – 4,2 розряд №74_ДЦ_ДЦ (електрика) Кошторисна вартість – 969,03038 тис. грн. Кошторисна трудомісткість – 3,12637 тис. люд.год Кошторисна заробітна плата – 479,13618тис. грн. Середній розряд робіт – 5,7 розряд
5	Вимоги до технічної пропозиції постачальника	Виконавець в технічних пропозиціях зобов'язаний надати наступну інформацію: <ul style="list-style-type: none"> <li>— опис технології проведення робіт;</li> <li>— відомість поставки ТМЦ, машин, механізмів та послуг;</li> <li>— гарантійні показники;</li> <li>— графік реалізації проекту (з зазначенням тривалості кожного етапу, в тому числі оформлення ПОР, ПВР, тощо);</li> <li>— референц-лист виконуваних робіт</li> </ul>
6	Вимоги до комерційної пропозиції постачальника	Комерційну пропозицію надати з поділом вартості на складові, в тому числі: <ul style="list-style-type: none"> <li>— ТМЦ підрядника для виконання БМР і / або ПНР;</li> <li>— будівельно-монтажні роботи;</li> <li>— пуско-налагоджувальні роботи;</li> </ul> Обов'язкова вимога - вказівка умов поставки, умов оплати.

## Список відповідальних виконавців

Структурний підрозділ, посада	Прізвище, ім'я, по-батькові	Підпис, дата
Коксовий цех, механік цеху	Харун Р.Ю.	 14.04.25
Коксовий цех, електрик цеху	Абрамчук С.В.	 14.04.25

## Лист узгодження

Структурний підрозділ, посада	Прізвище, ім'я, по-батькові	Підпис, дата
Директор з виробництва	Кизило В.О.	 14.04.2025
Начальник з технології та якості	Фурсов М.Ю.	 21.07.25
Директор з ОП, ПБ та Е	Рибкін Р.В.	 18.07.2025
Головний механік	Червинський Д.А.	 18.07.2025
Головний енергетик	Кадук Д.А.	 18.07.2025
Начальник інвестицій відділу	Губанов Д.А.	 18.07.2025
Начальник відділу капітального будівництва	Рибка С.С.	 18.07.25
Начальник ПКВ	Калашніков К.Ю.	 17.02.25
Начальник Коксового цеху	Баранник Р.В.	 17.02.25
Менеджер проєкта	Харун Р.Ю.	 14.04.25

Степан